







**注意事項**

1. 安裝前，請確認電源已關閉，以避免感電事故。
2. 安裝時，請避免將控制器安裝於潮濕處，以防止錯誤動作。
3. 安裝時，請妥善做好防水處理，以免滲水造成燒機危險。
4. 送電前，請確認配線及輸入電源是否正確。
5. 安裝前，請依配線圖施工並遵守電流限制，以避免裝配錯誤或過載造成危險。
6. 安裝時，感溫棒及前後板連接線，請勿與電源及負載線纏綁一起。

**功能鍵**

	開關鍵	控制器供電開關
	上下鍵	調整數值大小
	設定鍵	功能設定鍵
	暫停鍵	系統暫停功能
	參數跳離鍵/ 強制除霜鍵/	參數中：參數跳離鍵 動作中：強制除霜鍵

**LED 燈號**

	綠色	燈亮:電源指示燈
	綠色	閃爍:壓縮機準備運轉。燈亮:壓縮機運轉中
	綠色	燈亮:冷凍系統除霜中。閃爍:除霜溫度已到但時間未到
	綠色	燈亮:風扇運轉中
	綠色	系統暫停

**適用規格**

- 輸入電壓: 100-240V/ AC / 50~60Hz	- 可偵測溫度範圍: -50°C~+80°C
- 顯示器: 七段顯示器	- 工作環境溫度: -15°C~+70°C
- 安裝方式: 壁掛式	- 解析度: 0.1°C
- 安裝尺寸: 171 *141 *39mm <sup>3</sup>	- 準確度: ±1°C
- 最大輸出: 10 A / 250 V( 純電阻性負載)	PS: 若使用於負載電流較大時,需加裝電磁接觸器

**一般參數表**

項次	代號	參數	說明	範圍	出廠設定
1.	tS	溫度設定	設定停機溫度	-50.0°C ~ +80.0°C	-20.0°C
2.	Td	溫度差設定	停機後再啟動所需溫差	+0.1°C ~ +15.0°C	+4.0°C
3.	Sd	初送電延遲啟動	壓縮機初送電輸出延遲時間	0~15 分鐘	2 分鐘
4.	AC	每一段延遲啟動	壓縮機停機後延遲多少時間啟動	0~15 分鐘	0 分鐘
5.	Dt	除霜方式選擇	選擇電熱(EL)或熱氣(HS)除霜	EL/HS	EL
6.	di	除霜週期設定	設定運轉幾小時後除霜	0 ~ 24 小時	4 小時
7.	dd	除霜時間設定	設定除霜所需時間	0 ~ 60 分鐘	20 分鐘
8.	dS	除霜終止溫度設定	設定除霜終止溫度	-20.00°C ~ +50.0°C	+25.0°C
9.	Fd	除霜後滴水時間	設定蒸發器除霜後滴水時間	0~60 分鐘	5 分鐘
10.	FS	風扇運轉溫度設定	設定蒸發器風扇運轉溫度	-50.0°C ~ +80.0°C	0°C
11.	FC	風扇運轉溫差	設定蒸發器風扇關閉溫差	-50.0°C ~ +80.0°C	+2.0°C
12.	tA	庫內溫度校正	庫內感溫棒溫度校正	-10.0°C ~ +10.0°C	0°C
13.	oE	蒸發器溫度校正	蒸發器溫度校正	-10.0°C ~ +10.0°C	0°C
14.	S3	散熱器溫度	散熱器溫度警報(大於 45°C警報)	y/n	n
15.	Ut	溫度單位	C:攝氏溫度 F:華氏溫度	C/F	C
16.	Adr	485 位址	485 位址	1~240	1
17.	bAU	485 通訊速率	485 通訊速率	384/192/96	192
18.	Pty	同位元偵測	同位元偵測	non/odd/eve	non

**鎖碼參數表**

項次	代號	說明	範圍	出廠設定
1.	Lo	一般參數鎖定選擇	y: 鎖定/n: 解除鎖定	y
2.	tH	設定最高溫度上限	tS~+80.0°C	+50.0°C
3.	tL	設定最低溫度下限	-50.0°C~tS	-50.0°C
4.	AH	設定高溫溫度到達設定值時警鈴運作之溫度(小數點)	tS~+80.0°C	+50.0°C
5.	HT	設定高溫警報延遲時間	0~180 分鐘	10 分鐘
6.	AL	設定低溫溫度到達設定值時, 警鈴運作之溫度(小數點)	-50.0°C~tS	-50.0°C
7.	LT	設定低溫警報延遲時間	0~180 分鐘	10 分鐘
8.	FL	設定溫度到達 tS(停機溫度)值時, 風扇停或不停	y: 停 / n: 不停	y
9.	FF	設定以溫度或時間之除霜模式	tn(時間) / tP(溫度)	tn
10.	do	除霜時, 顯示器顯示何種狀態	1=除霜前溫度; 2=顯示 DEF; 3=庫內實際溫度	1
11.	Po	電源鍵是否能關機	Y(可以)/N(不可以)	Y
12.	rd	當達到溫差設定, 電磁閥先驅動+等待設定值, 再啟動壓縮機 (達到停機溫度, 壓縮機+電磁閥同步關閉)	0~180 秒	0 秒
13.	PD	暫停復歸時間	0~60 分鐘	30 分鐘

- ★ 1.當鎖碼參數『Lo』選擇『y』(鎖定)時,則在設定一般參數時只會出現『tS』(設定停機溫度),無法再進入其他一般參數欄內做調整,並且會將其『tS』可設定範圍限制在『tH』及『tL』之間。
- 2.除霜流程動作說明:以下動作說明,皆以出廠設定數值為例。
  - 2-1 當按壓【強制除霜鍵】或到達【di=除霜週期】時間時,開始進入除霜後,顯示器會顯示除霜前的溫度;此時系統會依據參數【FF】條件進行除霜,(當【FF】以tn(時間)為除霜條件時,在除霜期間,若蒸發器的溫度高於【dS】溫度則加熱器 oFF,除霜指示燈閃爍;當蒸發器低於【dS】溫度時則加熱器 on,除霜指示燈亮)。
  - 2-2 除霜完成,經過【Fd】滴水時間後,此時壓縮機和電磁閥啟動,開始製冷。
- 3.風扇動作說明:
  - 3-1 當開機後,若當下蒸發器溫度低於【FS】時,則風扇馬上啟動;若蒸發器溫度回升到【FS+FC】時,則風扇關閉。

**故障碼**

顯示符號	說明	顯示符號	說明
E1H	表示櫃內感溫棒短路或溫度高於+80.0°C	E1L	表示櫃內感溫棒斷路或溫度低於-50°C
E2H	表示蒸發器感溫棒短路或溫度高於+80.0°C	E2L	表示蒸發器感溫棒斷路或溫度低於-50°C
E3H	表示散熱器感溫棒短路或溫度高於+80.0°C	E3L	表示散熱器感溫棒斷路或溫度低於-50°C
AH	高溫警報(溫度高於『AH』設定,維持『HT』設定時間)	AL	低溫警報(溫度低於『AL』設定,維持『LT』設定時間)
HS	散熱器溫度高於 45°C	PAS	系統暫停中,再次按壓暫停鍵,則恢復正常運轉

**一般參數設定操作**

- 按壓【SET】鍵,螢幕顯示『888』閃爍三次,系統則進入第一組參數『tS』,再按壓一次【SET】鍵,即顯示該組之參數值『-20』,按壓【▲】【▼】即可設定所需要之參數值。欲修改第二組參數,再按壓【SET】鍵,則顯示參數的代號『td』,再按壓一次【SET】,即顯示第二組之參數值,按壓【▲】【▼】即可調整該組之參數值,以此類推。顯示『god』後,顯示目前溫度及開始動作。

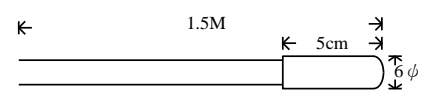
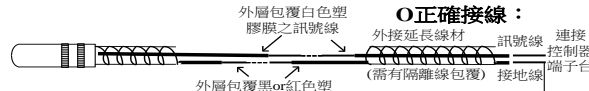
**鎖碼參數設定操作**

- 同時按壓【▲】【▼】鍵約 3sec,即顯示鎖碼參數『Lo』,再按壓一次【SET】鍵,按壓【▲】或【▼】鍵,可選擇『y』或『n』;『y』代表鎖碼,『n』代表不鎖碼。
- 鎖碼選擇完成後,再按【SET】鍵即顯示『tH』參數代號,再按壓一次【SET】鍵即顯示該參數值『50.0』,利用【▲】或【▼】鍵調整我們所需之值,再按【SET】鍵進行下一個參數之設定,以此類推。顯示『god』後,顯示目前溫度及開始動作。

**其它操作**

- 在參數顯示期間,若 30 秒內不去按壓任一按鍵,或按壓【強制除霜】鍵,系統就會回復到溫度顯示。
- 送電後,若按壓【ON/OFF】鍵,可控制『PoF』關機或『Pon』開機。
- 送電後,壓縮機延遲保護時(綠色指示燈閃爍),按壓【▼】鍵螢幕上會顯示『Fon』,此時壓縮機會立即運轉。
- 按壓【▲】鍵,能查看 S2(蒸發器溫度),S3 散熱器溫度(S3=y)
- 當發生任何異常警報時,可先按壓【▼】鍵後暫時消除內建警報聲;但若經過 60 分鐘後,異常持續發生無解決時,則內建之警報聲則會再次啟動。
- 總運轉時數(tot):同時按壓【▲】【SET】鍵,螢幕會顯示 tot 和機組運轉時間,例如:tot, ---, 001, ---, 234 即表示機組總運轉時數為 1234 小時。
- 壓縮機運轉狀態下,按下暫停鍵,強制關閉壓縮機、電磁閥、風扇。每當除霜或強制除霜後,除霜週期會重新計算。
- 恢復出廠值:設定鍵 常按 8 秒,顯示 rs 自動重新開機,開始運轉。

**感溫棒規格**

 <p>1.5M 5cm φ</p>	 <p><b>○正確接線:</b> 外層包裹白色塑膠膜之訊號線 外接延長線材 訊號線 連接控制器端子台 外層包裹黑或紅色塑膠膜之隔離線(接地線) 接地線</p>
1.NTC 隔離線黑色 PVC/長度 1.5M/銅頭 5cm 6ψ 2.NTC 隔離線紅色 PVC/長度 1.5M/銅頭 6cm 6ψ + NT 隔離線黑色 PVC/5M	感溫棒線材外接延長線時,務必使用有隔離線包覆的線材,勿使用非隔離材質(EX: 16 蕊管線),且注意訊號線與接地線勿接反(如圖),以確保有效隔離干擾。

**出線圖**

★注意: 電路配線建議採訊號及動力線分開走線方式★

